

SCT关于超限柜 (OOG) 的接收标准及绑扎加固规范 (2010年5月7日)

超限柜 (OOG) 定义

- 1) 超限柜 (Out Of Gauge), 简称OOG: 指货物的长、宽、高尺寸任意一项超过了该货物的承载工具 (集装箱) 的标准外部尺寸;
- 2) 超限尺寸 (OOG Dimension): 超高Over-Height (O/H); 超宽Over-Width 包括左、右两侧超宽O/W (L)、O/W (R); 超长Over-Length 包括前、后两端超长O/L (F)、O/L (A), 俗称“三超柜”, 超出部分尺寸均以厘米 (cm) 标识;
- 3) OOG柜在到达码头之前, 需由发货人将货物与框架柜 (或开顶柜) 按照国际规范有效地进行绑扎和加固, 由码头应用集装箱专业机械起吊并按照船公司配载指示装船;
- 4) OOG属于集装箱标准化 (Containerization) 运输方式之一。



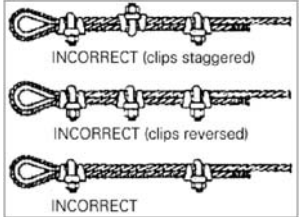
超限柜 (OOG) 接收标准

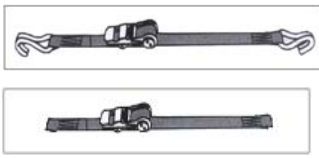
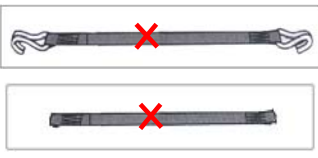
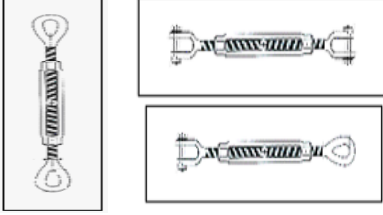
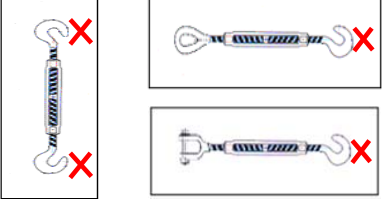
限制	最大重量	超高尺寸	超宽尺寸	超长尺寸
限制	50吨 (含框架柜自重)	250厘米	120厘米 (左或右)	200厘米 (前或后)
框架柜	1) 框架柜 (Flat Rack) 分20'、40'平柜和40'高柜; 2) SCT码头代码和 (ISO Code) 分别为: 20FR (22P0, 22P1, 22P3)、40FR (42P0, 42P1, 42P3, 42P8)、40FH (45P0, 45P1, 45P3, 45P8) 3) 大多数框架柜两端的挡板 (Rack) 均可折叠平放, 当挡板放倒后, 则称为平板柜 Platform (PF) 4) OOG重量, 即货物加框架柜自重必须在框架柜所标识的最大负荷内, 对于超出框架柜的 Maximum Gross Weight 的 OOG码头将拒绝接收。			
超限尺寸	超高 (O/H): 8.5' (2.6米) 柜高为基准所超出部分的尺寸 * High-cube Flat Rack 以9.5' (2.9米) 柜高为基准 * 平板柜 (Platform) 仍以8.5' (2.6米) 柜高为基准, 度量方式为地面至货物的高度减2.6米 超宽 (O/W): 8' (2.43米) 柜宽为基准所超出部分的尺寸, 分: 左/右超宽 超长 (O/L): 20' (6.09米) 柜长为基准所超出部分的尺寸, 分: 前/后超长 40' (12.19米) 柜长为基准所超出部分的尺寸, 分: 前/后超长			

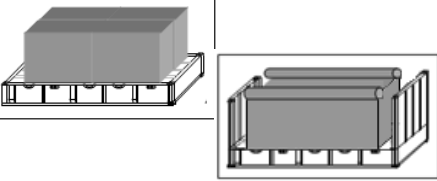
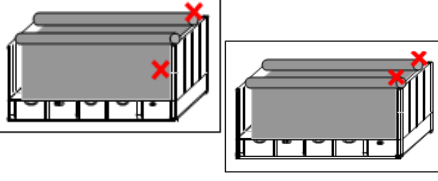
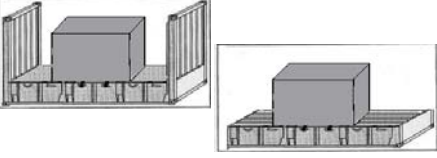
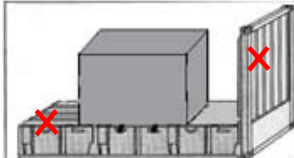
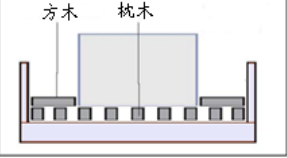
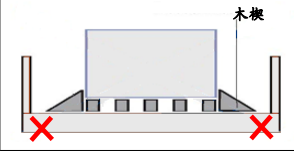
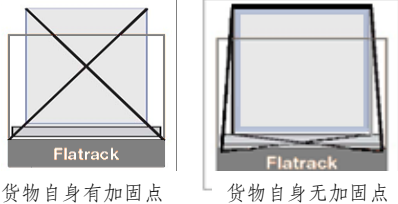
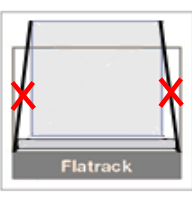
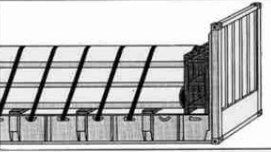
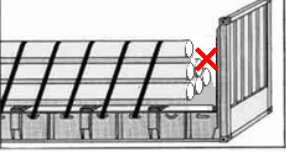
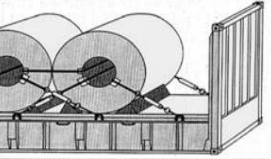
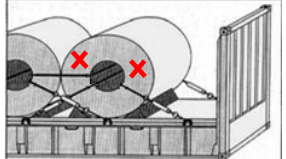
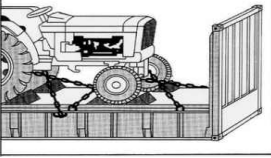
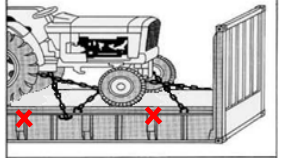
绑扎、加固标准

绑扎、加固标准	<ol style="list-style-type: none"> 1) 货物与箱体之间有效的绑扎与加固的原则是防止OOG在起吊及航行期间货物向框架柜两侧倾覆及向两端 (挡板) 滑动, 从而导致货物受损; 2) 禁止将框架柜的挡板 (Rack) 一端竖立而一端放倒, 两端挡板务必同时竖立或放倒; 3) 货物需按重量均匀排放于框架柜的木质地板之上, 切勿向一端偏重, 通过绑扎及木楔防止货物向两侧倾覆及纵向滑动, 对于重心较高的大件货物需降低重心; 4) 货物与框架柜地板之间需垫枕木以增加摩擦系数, 货物与框架柜两端挡板间需填充支撑防止纵向移动; 5) 禁止货物及加固工具遮挡框架柜的四个角件 (Corner Casting), 即吊点; 货物与框架柜挡板间至少保留30厘米间隙, 否则码头机械无法起吊; 6) 框架柜两侧的每一个加固点的负荷通常为5吨, 应避免绑扎集中在某个加固点上; 7) 禁止用铁钉将枕木或木楔钉入框架柜的木质地板, 以避免框架柜受损而降低其承载强度; 8) 绑扎用钢丝绳或尼龙绑扎带必须保持完全张紧状态, 钢丝绳必须配备花兰螺丝紧固器 (Turnbuckle), 尼龙绑扎带必须配备防倒转棘齿式紧固器 (Ratchet); 9) 绑扎用钢丝绳或尼龙绑扎带与货物的边缘接触点需加护垫, 护垫层应选用塑胶类材料 (禁止使用纸盒类); 轴、卷钢类货物穿孔钢丝绳与货物的边缘接触点需套塑胶管作为护垫; 10) 对于平板柜 (Platform) 包含将框架两端挡板放倒后, 因吊点 (即, 柜角件) 受到船舶舱内导槽 (Cellguide) 的阻碍, 按照国际规范, 原则上只能积载于船舶甲板。
---------	--

绑扎、加固材料标准 (图示)

	正确	错误	规范描述
钢丝绳及卡扣 Wire rope and clips	 CORRECT METHOD 	 INCORRECT (clips staggered) INCORRECT (clips reversed) INCORRECT	钢丝绳直径16mm以上, 钢丝绳卡扣必须三个一组间隔在5-10cm; 卡口数量至少为三个并且螺帽朝向必须一致, 禁止将螺帽朝向固定于钢丝绳的断头一端

绑扎、加固材料标准 (图示)			
	正确	错误	规范描述
尼龙绑扎带 Lashing belt and ratchet			尼龙绑扎带必须配备防倒转棘齿式紧固器 (Ratchet)
花兰螺丝紧固器 Turnbuckle			绑扎用钢丝绳必须配备花兰螺丝紧固器； 紧固器两端的扣环需采用全封闭的“O”或“D”型，不能采用开口的“C”型扣环。

绑扎及加固规范 (图示)			
	正确	错误	规范描述
禁止遮挡框架柜角件			禁止遮挡框架柜的任一角件，即起吊点； 货物与两端挡板之间至少保留30cm间隙
框架柜折叠挡板			禁止将框架柜挡板一端竖立而另一端放倒，两端挡板务必同时竖立或放倒
木楔及枕木			货物与框架柜底板间需垫枕木，货物与两端挡板之间需得到有效的支撑； 禁止用铁钉将枕木或木楔钉入框架柜地板
木质外包装货物绑扎			木质外包装货物自身有加固点，需采取交叉绑扎方式； 如货物自身无加固点，则采用多重环绕方式绑扎防止货物侧倾，避免以单点方式连系货物与框架柜
管、梁类货物绑扎 (务必配备紧固器)			管、梁类货物，需以钢丝绳、钢带或尼龙绑扎带与框架柜绑扎，并塞木楔，防止侧倾； 货物与框架柜挡板间需有效支撑防止纵向滑动
轴、卷钢类货物绑扎 (务必配备紧固器)			轴、卷钢类货物，绑扎用钢丝绳与货物边缘接触点需加护垫层，并以木楔防止货物纵向滚动
车辆绑扎 (务必配备紧固器)			车辆需以木楔牢固每个车轮，并采用钢丝绳或尼龙加固带绑扎车身

超限柜 (OOG) 接收方式

- 1) SCT自此标准发布之日起, 将针对超限柜严格按此标准在进闸和卸船前进行检查, 凡不符合此标准的OOG, SCT将拒绝接收, 并通知该箱主公司 (Line operator) ;
- 2) 若船公司及客户强烈要求SCT接收不符合此标准的OOG (包括进闸及卸船), SCT将在得到该箱主公司的书面确认后, 将该超限柜改为U/C (Uncontainerized Cargo) 方式操作, 即, 货物和框架柜分别起吊, 由此所产生的额外费用, 包括: U/C 装卸费、堆存费、加固材料、加固费 (Unlashing / Relashing) 和人工费等, 将向该箱主公司收取;
- 3) SCT不接受出自发货人及货代公司关于超限柜的保函以及起吊OOG的辅助工具;
- 4) 客户提供的保函及特殊工具仅适用于SCT操作“非集装箱化货物” (Uncontainerized Cargo - U/C) 的起吊、绑扎、水平运输及存储, 如, 游艇吊带、货物支架、起吊撑杆、专用底盘车架等。客户所提供的特殊工具必须具备相关资质, 必要时需向SCT提供证明 (Certification) 。

非集装箱化货物 (U/C) 定义

对于超大件, 货物重量或外型尺寸超出框架柜的载荷能力、无法妥善加固或码头不能利用集装箱专业机械正常起吊, 此类货物将采用非集装箱化方式承运及操作, 即, Uncontainerized Cargo, 简称U/C;

该货物和框架柜将分别起吊至船舱内再实施加固、或分别起吊至码头岸边及堆场, 此时, 框架柜将起到“床” (Bedding) 的作用, 根据货物的尺寸、外形及加固需求, 船公司将提供一至数个框架柜, 当需数个框架柜时, 通常采用横船积载 (Athwartships Stow) 方式积载于舱内, 并在船公司委派的公证人员、发货人及船方的指引下, 在货物起吊上船后进行加固;

码头在接收U/C货物之前, 必须由船公司提供以书面形式申请并提供相关信息 (使用框架箱数量、船舶积载方案、货物包装、重心及吊点、绑扎材料提供方、水平运输方式、现场公正人员等), 当码头与船公司确认相关费用后, 方能接收此U/C货物。